

ПАСПОРТ

Флюс паяльный индикаторный ТТ
КЕФЛ.12.09-01

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Флюс паяльный индикаторный "Флюс ТТ" предназначен для пайки электронных компонентов, радиотехнических изделий и посадки SMD-компонентов. Пригоден для осуществления монтажа плат в соответствии с ГОСТ 23752.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Внешний вид:

Флюс паяльный индикаторный ТТ представляет собой мелкодисперсную гелеобразную пасту от темно-красного до светло-красного цвета.

2.2. В составе присутствуют индикаторы активности, которые при осуществлении монтажа обесцвечиваются.

2.3. После пайки остатки флюса предохраняют паяльный шов от коррозии (при условии исчезновения красной окраски).

2.4. Не имеет собственного сопротивления.

2.5. Применяется для пайки всех металлов и сплавов.

2.6. Диапазон активности флюса 110°-250°.

2.7. Не содержит механических примесей и абразивов.

2.8. Реакция среды - 2-4рН

2.9. Массовая доля азота- 0,15-0,25%.

2.10. ПДК прочих веществ – менее 2,5 мг/м³.

2.11. ПДК гидразина – менее 0,1 мг/м³.

2.12. Не растекается при нанесении.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Требования безопасности:

3.1.1. Флюс паяльный индикаторный "Флюс ТТ" по степени воздействия на организм относится к 3-му классу опасности в соответствии с ГОСТ 12.1.007.

3.1.2. Флюс паяльный при воздействии на кожу и слизистые оболочки обладают слабо выраженным раздражающим действием.

3.2. Осуществление контроля за содержанием компонентов флюса в воздухе рабочей зоны согласно ГОСТ 12.1.005.

Контроль за содержанием в воздухе рабочей зоны паров и аэрозолей проводить по парам гидразина в соответствии с «Методические указания на фотометрическое определение гидразина в воздухе», № 1657 от 18.04.77

Предельно допустимая концентрация (ПДК) гидразина в воздухе рабочей зоны – менее 0,1 мг/м³.

Предельно допустимая концентрация (ПДК) прочих веществ, не являющимися токсичными, соответствует ГОСТ 2.2.5.1313 и 2.1.6.1338 и не превышает 2,5 мг/м³.

3.3. В рабочем помещении необходимо наличие общеобменной и приточно-вытяжной вентиляции согласно ГОСТ 12.4.021, СНиП 2.04.05, рабочие места должны быть оборудованы местными вытяжными устройствами согласно СНиП 2.04.05.

3.4. Для работы с флюсом персонал должен быть обеспечен спецодеждой из хлопчатобумажной ткани и индивидуальными защитными средствами: очками по ГОСТ Р 12.4.013, перчатками по ГОСТ 12.4.068, респираторами типа "Лепесток" по ГОСТ 12.4.028.

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. Флюс паяльный индикаторный "Флюс ТТ" не требует специального приготовления и готов к применению непосредственно из фасовочной емкости.

4.2. Нанесение флюса на печатные платы осуществляется механизированным или ручным (кистью/лопаткой) способом слоем 0,5-0,9 мм.

4.3. На двухсторонние печатные платы с металлизацией отверстий флюса паяльного может наноситься до установки радиоэлементов.

4.4. Пайка печатных плат осуществляется механизированным способом (волна, протягивание, окунание).

4.5. Сушка производится термофеном при 170-250°C.

4.6. Удаление продуктов флюсования после пайки не требуется.

4.7. При необходимости продукты флюсования с печатных плат и изделий электронной техники удаляются с помощью уайт-спирита, растворителя №646, горячей воды.

4.8. При исправлении дефектов после механизированной пайки и допайке неустановленных ранее радиоэлементов флюс наносится дозатором-шприцом или кисточкой без излишнего.

5. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

5.1. Изделия транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2. Хранение флюса должно производиться в закрытых сухих и отапливаемых в зимнее время складских помещениях при температуре воздуха не выше +50°C.

5.3. Не допускается воздействие на флюс паяльный индикаторный ТТ прямых солнечных лучей.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие флюса паяльного индикаторного "Флюс ТТ" требованиям технических условий ТУ 1718 – 001 – 30663583 – 2011 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и применения, указанных в настоящем паспорте.

Гарантийный срок хранения флюса -12 месяцев со дня изготовления на предприятии-изготовителе.

7. ПРЕДПРИЯТИЕ – ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «Келлер Евразия»